

## 38 製革及皮革製品業(A) (查核78年度以前案件適用)

### 一、業務概況

#### (1) 產品種類及其用途

製革：把生皮 (Hide, Skin) 糙製成可以保存的熟革 (Leather) 之作業。剝取任何動物的皮，應該都可以製之成革。但一般採用牛、羊、豬、兔、馬、穿山甲、鱷魚、沙魚、蛇、四腳蛇、蛙、駝鳥等的皮作為製革之原料，因為這些動作的皮可以大量取得或因其皮面形狀與花紋美觀所致。

A.面皮：銀面優良、柔物適度通常用作衣服皮、鞋面皮、手套皮、箱包皮、滾筒皮等用途是比較高級的革，最優良的小牛面革在市場上叫做綵皮。

B.裡皮：裡皮的品質次於面皮，但與面皮的界限很模糊。裡皮主要作襯裡，其厚度約 1mm 較面皮為薄。售價較低廉。

C.底皮：革質比較堅硬，厚度較大，為便於稅收，凡植物鞣法所製之革均列入本類之內。底皮通常為製作鞋底，工業用革、皮帶、皮箱時所採用。

D.榔皮：較厚的生皮可用片皮機分割成二或三片，其中上面一片具有銀面就是榔皮。一般又叫二層皮或床皮。大多用以製成綿毛鞋面。手套皮、衣服皮等，且由於高度技術的處理，可替榔皮做一個人工的銀面，多彩多姿，因此榔皮的應用大為擴張，再者榔皮市價低廉，尤為各方樂於採用了。

序 程 程 製 (2)

①一般盤革之方法

A. 植物鞣法：提煉植物的葉、果皮、根部所含的單寧，用以鞣皮的方法。

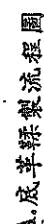
B. 矿物鞣法：有铬盐鞣法、明礬鞣法、鐵鞣法。

C.混合鞣法：有铬植物鞣法、明矾甲醛鞣法、明鳌油鞣法

卷之三

3. 其他鞣法：如煙燻、油鞣法、甲酇鞣法。

省製革廠採用之鞣製方法：  
各省鞣製底革採用植物鞣法，而鞣製面革時採用鉻鹽鞣法。  
人造革後再經植物鞣法。



壓皮風油加脂填料  
漂白單寧鞣製  
擠面水洗  
片皮腹灰  
浸灰毛  
浸水剖肉



整 理 傳 張 乾 色 加 油 和 酸 洗 漢 製 麵 糯 葛 花 水 滷 脫 擠 片 灰 脱 水 軟 水 洗 滌 漢 酸 洗 滌 漢 脫 滌 灰 水 封 毛 肉

二、原物料耗用情形

(1) 原料來源

卷之三

•

(a) 朱皮：亦稱魚皮，保養不易。

(b) 鹽濕皮：將生皮清水洗滌、去除血污、肉塊、脂肪後，在肉面加鹽使脫水，其後又經第二或三次施鹽，然後堆貯鹽皮於暗冷乾燥處。

①面皮用：削肉者每張約45磅，不削肉者每張約56磅量。  
 ②底皮用：削肉者每張約54~56磅（面卷）

56~58磅 (冬季)  
不剝肉者每張約70磅 (澳洲貨) 70~75磅 (美國貨)

1.1. 乾皮：生皮乾燥而成的乾皮。南美、印度、印尼、中國大陸。

1). 鹽乾皮：生皮加鹽後陰乾之，如韓國所產之皮。  
2). 糜水乾皮：去除血污之生皮用  $AS_2O_3$  碱溶液浸泡後陰乾而成，又稱擗板皮 (Arsenicated Stretched dry hide)

(2) 製成面皮及底皮所需原物料的消耗量  
○每張約磅。

三

a. 乾皮：生皮乾燥而成的乾皮。南美、印度、印尼、中國大陸。

卷之三

c. 素水乾皮：去除血污之生成用  $AS_2O_3$  碱溶液浸泡後陰乾而成，又稱檸檬皮 (Arsenicated Stretched dry hide)

卷之三

耗量較少，每公頃需用肥料量為 $100\text{ft}^2$ 。

原 料	名 称	稱 稱	調 查	查 所	得 得
主 原 料	黃 牛 脂 漆 皮				55—60kg
副 原 料	洋 紅 鎘 沸 硫 鯨 人 產 檉 烟 棍 氣 純 碱	糖 硝 精 料 油 魚 造 單 鋼 酸 化 硫 棉 助 氧 級 碳	精 鈉 精 料 油 魚 造 單 鋼 酸 化 硫 棉 助 氧 級 碳	糖 鈉 料 膠 鈣 灰 鈉 脂 沥 水 體	0.348kg 0.48kg 3.60kg 0.138kg 2.376kg — 1.218kg 1.308kg 1.20kg 0.972kg 2.40kg 1.80kg 0.84kg 0.08—0.15kg 0.25—0.35kg 0.4—0.5kg 1.5—2.5kg

※純鹽純度約99.7%，工業鹽純度97%。  
※以工業鹽代替粗鹽，工業鹽應耗量=純鹽應耗量× $\frac{99.7}{97}$

採用皮革所製成之物飾都屬皮革製品，常見者有皮鞋、皮衣、皮夾克、皮帽、皮手套、皮褲帶、男用皮夾、女用皮包、公文包、運動用具等。

三、皮革製品業

## 39 畜牧家禽業

(1) 皮帶的製造流程  
割皮打料→裁條→削邊→噴膠→切尾→磨邊→上色→打洞→打鉗扣孔→裝皮帶頭→檢查整理

(2) 皮夾的製造流程：  
割皮打料→剪或衝裁→削邊→裡布剪裁→加膠貼拉鍊→鏈拉鍊→加膠貼裡布→加膠褶邊→鏈緣→大面加膠貼裡布→各革片加膠貼大面裡內→加膠褶邊→大面鏈緣→染色→檢查整理

(3) 原物料損耗情形

(一) 皮帶的耗用

(A) 內銷品：(a) 寬  $1\frac{1}{2}$  吋 × 長 37~49 吋皮革耗用率 70%

(b) 寬  $1\frac{1}{4}$  吋 × 長 37~49 吋皮革耗用率 60%

(B) 外銷品：(a) 寬  $1\frac{1}{2}$  吋 × 長 43~51 吋皮革耗用率 80%

(b) 寬  $1\frac{1}{4}$  吋 × 長 43~51 吋皮革耗用率 70%

(二) 皮夾的耗用

(A) 皮革的耗用率約 12.5%

(B) 裝布的耗用率約 5%

### 四、下脚、廢料的一般處理情形

(1) 皮屑：原皮浸水後取出，刮去血污、脂肪、肉塊皮屑等，俗稱下腳，產量約佔原皮 1~5%，其中脂肪和肉塊可以熬油皮屑也可以煎製成膠，就是牛皮膠。

(2) 草屑：成革後，為使革之厚薄均勻一致，行片或削革裡工作 (Shaving)，因此產生革屑，過去把廢作肥料多數視同廢物棄去。但近年已有將革屑打成草漿彷製紙方法，革漿加入膠料，壓製成為皮板 (Leather Board)。

### 一、業務概況

畜牧家禽業由於國民生活水準之提高，需畜產品質量幅度隨之提高，因此目前畜生產漸由農副業性質，企業化，牲畜飼養之規模逐益龐大。

### 二、飼養程序

家畜家禽生產之先天能力乃基於其遺傳。惟遺傳能常受環境所左右，環境條件中則以飼料之影響關係最立場，飼養家畜家禽之飼料費用佔總支出之大宗，以肉，其飼料費用佔總成本的 70~80% 之間，因之飼養禽要使其發育良好，畜產品生產量高，同時要注意成本最低所謂平衡日糧 (Balance ration) 所為供給家禽於各種營養分適當量及其適當比例。其目的為供應維持，生殖泌乳產毛及產蛋之需要，故飼畜必須有足夠量的 (碳水化合物及脂肪) 碳物質，維他命及水等以維護其種情形下並須加少量飼料添加物更有助益。

### 各種飼養方法之說明：

#### 1. 猪隻：

##### (1) 生長肥育猪

飼養階段	出生	仔	猪	小	猪	中	猪
體量 (Kg)	1.30	1.25~7		7~30	30~5		
日齡 (日)	1		28	90	15		