2 電器業原料耗用通常水準要點

常用之電器用品有電扇、電鍋、電冰箱、冷氣機等，其原料損耗情形如下表：

1 電　扇			
原料名稱	製成零件	製造過程	損耗率
(1)磨光鋼片	外殼、提把、底板、止油環	冲　製	30%
(2)磨光鋼片	（不良率）	裝　配	1
(3)鋁平片	扇葉、扇葉座板	冲　製	35
(4)鋁平片	扇葉、扇葉座板（不良率）	裝　配	0.4
(5)鋁　錠	（內殼、殼輪箱蓋、扇葉頭、節度盤、旋轉節、曲柄輪）	鑄　製	10
(6)鋁　錠	〃　〃	加　工	6
〃	〃　〃	鑄製加工	16
(7)矽鋼片	（上軸承座、下軸承座、底座環、馬達轉部、馬達定部）	冲　製	40
(8)矽鋼片	〃　〃（不良率）	裝　配	1
(9)中碳鋼	轉部心軸		25
(10)漆包線	定部線圈		0.8
(11)鑄　鐵	扇　座		5
(12)白鋼絲	扇　鈕		0.1

※ 1.無副產品

2.下脚廢料若該廠無煉鋼設備，均以標售方式賣出。

2. 電　鍋

(1)鋁　錠	外鍋、內鍋	熔　解	10%
(2)鋁　錠	外鍋、內鍋	加　工	18
(3)鋁　板	各式內鍋	冲　製	25
(4)鋼　板	外　殼	冲　製	25
(5)鋼　板	去除底部（此底部可用較小電鍋）	加　工	25
(6)雲母片	配製電熱器	加　工	50
(7)電木粉	加熱壓製修磨	加　工	2

※1.無副產品
2.鋁鋼板等之下脚可回爐熔解或標售，雲母片可標售。
3.電木粉下脚為廢料無利用價值。

3. 電 冰 箱

(1)磨光鋼板	外殼、內箱、上下嵌板	冲　製	5%（原料按規定尺寸定購）
(2)磨光鋼板	後板、門等	冲　製	25（原料不按規格定購）
(3)不銹鋼板	內部殼板、蒸發器前蓋、合葉裝置板、蒸發器引掛支架、管子夾板架、玻璃押板	冲　製	15
(4)銅　管	製冷媒系統之冷凝器及連接管	加　工	3
(5)塑膠板	門　箱	加熱冲製	5
(6)壓縮機	裝　配	裝　配	0
壓縮機	1.鋼　板	冲　製	40
壓縮機	2.矽鋼片	冲　製	50
壓縮機	3.漆包線	加　工	0.8
(7)裝配不良率	（不良率）	裝　配	1

※1.無副產品
2.下脚可回爐熔解或以廢料出售。

4. 冷 氣 機

(1)磨光鋼板	外殼、陽櫃、底座	規定尺寸	1%（原料按規定尺寸定購）
磨光鋼板	外殼、陽櫃、底座	普通尺寸	20（原料不按規格定購）
(2)鋁平片		加　工	15
(3)脫酸銅管	排洩管吸入管	加　工	3
(4)不良率（裝配）	（不良率）	裝　配	0.4

※　無副產品
2.下脚碎鋼、鋁片等可回爐熔解或以廢料標售。

5. 不 良 率

原料名稱			不良率
(1)鋁鑄製品			3.5%
(2)矽鋼片製品	（馬達鐵心）		1
(3)鋁平板			0.4
(4)磨光鋼板	冲製各種製品（平面）		1
	〃　（凹形）		5
(5)漆包線圈			3